

СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ С КОНИЧЕСКИМ
ХВОСТОВИКОМ

Основные размеры

Twist drills with taper shank.
Basic dimensionsГОСТ
10903—77*Взамен
ГОСТ 10903—64,
МН 5808—65Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров
от 14 октября 1977 г. № 2443 срок введения установлен

с 01.01.79

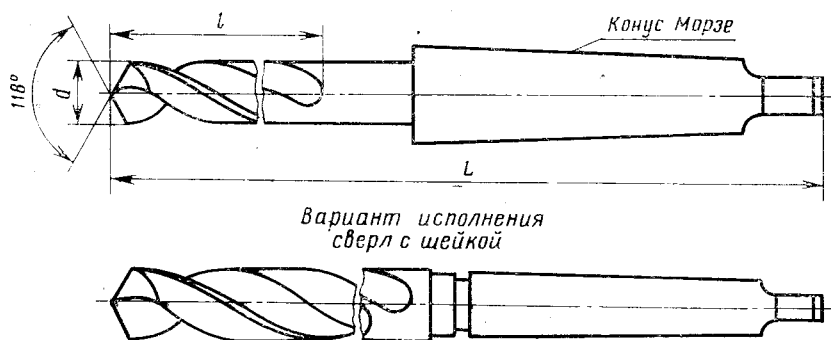
Проверен в 1982 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на спиральные сверла с коническим хвостовиком диаметром от 5 до 80 мм.

Стандарт соответствует международному стандарту ИСО 235/1—1975 части, касающейся размеров диаметров.

2. Основные размеры сверл должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

* Переиздание (февраль 1986 г.) с Изменением № 1, утвержденным
в июле 1982 г. (ИУС 11—82)

Размеры в мм

Сверла повышенной точности классов А1 и А				Сверла нормальной точности классов В1 и В				d	Сверла с нормальной точностью		Сверла с усиленным хвостовиком	
с нормальным хвостовиком		с усиленным хвостовиком		с нормальным хвостовиком		с усиленным хвостовиком			L	Конус Морзе	L	Конус Морзе
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	l	L	Конус Морзе	L	Конус Морзе
2301-3551		—		2301-3001		—		52	133			
2301-3552		—		2301-3002		—						
2301-3553		—		2301-3003		—		57	138			
2301-3554		—		2301-3004		—						
2301-3555		—		2301-0001		—						
2301-3556		—		2301-0003		—						
2301-3557		—		2301-3005		—		63	144	1		
2301-3558		—		2301-0005		—						
2301-3559		—		2301-3006		—						
2301-3561		—		2301-0189		—						
2301-3562		—		2201-0007		—		69	150			
2301-3563		—		2301-0009		—						
2301-3564		—		2301-3007		—						
2301-3565		—		2301-0011		—						
2301-3566		—		2301-3008		—		75	156			

Размеры в мм

Сверла повышенной точности классов А1 и А				Сверла нормальной точности классов В1 и В				d	l	Сверла с нормальным хвостовиком		Сверла с усиленным хвостовиком	
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость			L	Конус Морзе	L	Конус Морзе
2301-3567	—	—	—	2301-0014	—	—	—	7,80					
2301-3568	—	—	—	2301-0015	—	—	—	8,00					
2301-3569	—	—	—	2301-0017	—	—	—	8,20	75	156			
2301-3571	—	—	—	2301-3009	—	—	—	8,40					
2301-3572	—	—	—	2301-0020	—	—	—	8,50					
2301-3573	—	—	—	2301-0190	—	—	—	8,80					
2301-3574	—	—	—	2301-0023	—	—	—	9,00	81	162	1	—	
2301-3575	—	—	—	2301-0024	—	—	—	9,20					
2301-3576	—	—	—	2301-0025	—	—	—	9,50					
2301-3577	—	—	—	2301-0191	—	—	—	9,80					
2301-3578	—	—	—	2301-0028	—	—	—	10,00					
2301-3579	—	—	—	2201-0030	—	—	—	10,20	87	168			
2301-3581	—	—	—	2301-0032	—	—	—	10,50					
2301-3582	—	—	—	2301-0192	—	—	—	10,80	94	175			
2301-3583	—	—	—	2301-0034	—	—	—	11,00					

Продолжение

Размеры в мм

Сверла повышенной точности классов А1 и А				Сверла нормальной точности классов В1 и В				d	l	Сверла с нормальными хвостовиком		Сверла с усиленным хвостовиком	
с нормальным хвостовиком		с усиленным хвостовиком		с нормальным хвостовиком		с усиленным хвостовиком				L	Конус Морзе	L	Конус Морзе
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость						
2301-3584		—		2301-0035		—		11,20	94	175	1	—	—
2301-3585		—		2301-0036		—		11,50					
2301-3586		—		2301-0193		—		11,80					
2301-3587		2301-3787		2301-0039		2301-3012		12,00					
2201-3588		2301-3788		2301-0194		2301-3013		12,20					
2301-3589		2301-3789		2301-0040		2301-3014		12,50					
2301-3591		2301-3791		2301-0195		2301-3015		12,80	101	182	1	199	2
2301-3592		2301-3792		2301-0042		2301-3016		13,00					
2301-3593		2301-3793		2301-0043		2301-3017		13,20					
2301-3594		2301-3794		2301-0044		2301-3018		13,50					
2301-3595		2301-3795		2301-3011		2301-3019		13,75					
2301-3596		2301-3796		2301-0196		2301-3021		13,80	109	189		206	
2301-3597		2301-3797		2301-0046		2301-3022		14,00					
2301-3598		—		2301-0047		—		14,25	114	212	2	—	—
2301-3599		—		2301-0048		—		14,50					

Продолжение

Размеры в мм

Сверла повышенной точности классов А1 и А				Сверла нормальной точности классов В1 и В				d	l	Сверла с нормальным хвостовиком		Сверла с усиленным хвостовиком
с нормальным хвостовиком		с усиленным хвостовиком		с нормальным хвостовиком		с усиленным хвостовиком				L	Конус Морзе	
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	L	Конус Морзе	L	Конус Морзе	
2301-3601	—	—	—	2301-0197	—	—	—	114	212	—	—	
2301-3602	—	—	—	2301-0050	—	—	—	—	—	—	—	
2301-3603	—	—	—	2301-0051	—	—	—	—	—	—	—	
2301-3604	—	—	—	2301-0052	—	—	—	120	218	—	—	
2301-3605	—	—	—	2301-0053	—	—	—	—	—	—	—	
2301-3606	—	—	—	2301-0198	—	—	—	—	—	—	—	
2301-3607	—	—	—	2301-0054	—	—	—	—	—	—	—	
2301-3608	—	—	—	2301-0055	—	—	—	—	—	2	—	
2301-3609	—	—	—	2301-0056	—	—	—	—	223	—	—	
2301-3611	—	—	—	2301-0199	—	—	—	125	—	—	—	
2301-3612	—	—	—	2301-0057	—	—	—	—	—	—	—	
2301-3613	—	—	—	2301-0058	—	—	—	—	—	—	—	
2301-3614	—	—	—	2301-0059	—	—	—	130	228	—	—	
2301-3615	—	—	—	2301-0060	—	—	—	—	—	—	—	
2301-3616	—	—	—	2301-0200	—	—	—	—	—	—	—	
								14,75				
								15,00				
								15,25				
								15,40				
								15,50				
								15,75				
								16,00				
								16,25				
								16,50				
								16,75				
								17,00				
								17,25				
								17,40				
								17,50				
								17,75				

Продолжение

Размеры в мм

Сверла повышенной точности классов А1 и А				Сверла нормальной точности классов В1 и В				d	Сверла с нормальным хвостовиком		Сверла с усиленным хвостовиком	
с нормальным хвостовиком		с усиленным хвостовиком		с нормальным хвостовиком		с усиленным хвостовиком			l	L	Конус Морзе	L
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость					
2301-3617		—		2301-0061		—		18,00	130	—	—	—
2301-3618		2301-3818		2301-0062		2301-3023		18,25				
2301-3619		2301-3819		2301-0063		2301-3024		18,50	135	233	256	
2301-3621		2301-3821		2301-0064		2301-3025		18,75				
2301-3622		2301-3822		2301-0065		2301-3026		19,00				
2301-3623		2301-3823		2301-0066		2301-3027		19,25				
2301-3624		2301-3824		2301-0067		2301-3028		19,40				
2301-3625		2301-3825		2301-0068		2301-3029		19,50	140	238	261	3
2301-3626		2301-3826		2301-0201		2301-3031		19,75				
2301-3627		2301-3827		2301-0069		2301-3032		20,00				
2301-3628		2301-3828		2301-0202		2301-3033		20,25				
2301-3629		2301-3829		2301-0070		2301-3035		20,50	145	243	266	
2301-3631		2301-3831		2301-0071		2301-3036		20,75				
2301-3632		2301-3832		2301-0072		2301-3037		20,90				
2301-3633		2301-3833		2301-0073		2301-3038		21,00				

Размеры в мм

Сверла повышенной точности классов А1 и А				Сверла нормальной точности классов В1 и В				d	l	Сверла с нормальным хвостовиком		Сверла с усиленным хвостовиком	
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость			Δ	Конус Морзе	Δ	Конус Морзе
2301-3634		2301-3834		2301-0074		2301-3039		21,25					
2301-3635		2301-3835		2301-0075		2301-3041		21,50					
2301-3636		2301-3836		2301-3034		2301-3042		21,75	150	248	271	2	
2301-3637		2301-3837		2301-0076		2301-3043		22,00					
2301-3638		2301-3838		2301-0203		2301-3044		22,25					
2301-3639		2301-3839		2301-0077		2301-3045		22,50					
2301-3641		2301-3841		2301-0078		2301-3046		22,75		253	276	2	
2301-3642		2301-3842		2301-0079		2301-3047		23,00	155				
2301-3643		—		2301-0080		—		23,25					
2301-3644		—		2301-0081		—		23,50					
2301-3645		—		2301-0204		—		23,75					
2301-3646		—		2301-0082		—		23,90					
2301-3647		—		2301-0083		—		24,00	160	281	—	3	
2301-3648		—		2301-0084		—		24,25					
2301-3649		—		2301-0085		—		24,50					

Продолжение

Размеры в мм

Сверла повышенной точности классов А1 и А				Сверла нормальной точности классов В1 и В				d	Сверла с нормальным хвостовиком		Сверла с усиленным хвостовиком	
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость		L	Конус Морзе	L	Конус Морзе
2301-3651		—		2301-0086		—		24,75		160		
2301-3652		—		2301-0087		—		25,00		281		
2301-3653		—		2301-0205		—		25,25				
2301-3654		—		2301-0088		—		25,50				
2301-3655		—		2301-0206		—		25,75		165		
2301-3656		—		2301-0089		—		26,00		286		
2301-3657		—		2301-0090		—		26,25				
2301-3658		—		2301-0092		—		26,50			3	
2301-3659		2301-3859		2301-0207		2301-3049		26,75				
2301-3661		2301-3861		2301-0094		2301-3051		27,00				
2301-3662		2301-3862		2301-0095		2301-3052		27,25		170		
2301-3663		2301-3863		2301-0096		2301-3053		27,50		291		4
2301-3664		2301-3864		2301-0208		2301-3054		27,75				
2301-3665		2301-3865		2301-0098		2301-3055		28,00				
2301-3666		2301-3866		2301-0209		2301-3056		28,25		175		
												324

Размеры в мм

Сверла повышенной точности классов А1 и А				Сверла нормальной точности классов В1 и В				d	l	Сверла с нормальным хвостовиком		Сверла с усиленным хвостовиком
с нормальным хвостовиком		с усиленным хвостовиком		с нормальным хвостовиком		с усиленным хвостовиком				L	Конус Морзе	
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость					
2301-3667		2301-3857		2301-0099		2301-3057		28,50				
2301-3668		2301-3868		2301-0210		2301-3058		28,75				
2301-3669		2301-3869		2301-0100		2301-3059		29,00				
2301-3671		2301-3871		2301-0101		2301-3061		29,25	175	296	324	
2301-3672		2301-3872		2301-0103		2301-3062		29,50				
2301-3673		2301-3873		2301-3048		2301-3063		29,75		3		
2301-3674		2301-3874		2301-0106		2301-3064		30,00				
2301-3675		2301-3875		2301-0107		2301-3065		30,25				
2301-3676		2301-3876		2301-0108		2301-3066		30,50			329	
2301-3677		2301-3877		2301-0211		2301-3067		30,75	180	301		
2301-3678		2301-3878		2301-0109		2301-3068		31,00				
2301-3679		2301-3879		2301-0110		2301-3069		31,25				
2301-3681		2301-3881		2301-0111		2301-3071		31,50			4	
2301-3682		2301-3882		2301-0112		2301-3072		31,75	185	305	334	
2301-3683		—		2301-0113		—		32,00	334	4	—	

Продолжение

Размеры в мм

Сверла повышенной точности классов А1 и А				Сверла нормальной точности классов В1 и В				d	l	Сверла с нормальным хвостовиком		Сверла с усиленным хвостовиком	
с нормальным хвостовиком		с усиленным хвостовиком		с нормальным хвостовиком		с усиленным хвостовиком				L	Конус Морзе	L	Конус Морзе
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость						
2301-3684	—	—	—	2301-0213	—	—	—	32,25	185	334	—	—	
2301-3685	—	—	—	2301-0115	—	—	—	32,50					
2301-3686	—	—	—	2301-0117	—	—	—	33,00	190	339	4	—	
2301-3687	—	—	—	2301-0214	—	—	—	33,25					
2301-3688	—	—	—	2301-0118	—	—	—	33,50	195	344	—	—	
2301-3689	—	—	—	2301-0119	—	—	—	34,00					
2301-3691	—	—	—	2301-0120	—	—	—	34,50	195	344	—	—	
2301-3692	—	—	—	2301-0122	—	—	—	35,00					
2301-3693	—	—	—	2301-0215	—	—	—	35,25	195	344	—	—	
2301-3694	—	—	—	2301-0123	—	—	—	35,50					
2301-3695	—	—	—	2301-0216	—	—	—	35,75	195	344	—	—	
2301-3696	—	—	—	2301-0125	—	—	—	36,00					
2301-3697	—	—	—	2301-0217	—	—	—	36,25	195	344	—	—	
2301-3698	—	—	—	2301-0126	—	—	—	36,50					
2301-3699	—	—	—	2301-0128	—	—	—	37,00					

Размеры в мм

Сверла повышенной точности классов А1 и А				Сверла нормальной точности классов В1 и В				d	l	Сверла с нормальным хвостовиком		Сверла с усиленным хвостовиком	
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость			L	Конус Морзе	L	Конус Морзе
2301-3701	—	2301-0130	—	—	—	—	—	37,50	195	344	—	—	
2301-3702	—	2301-0132	—	—	—	—	—	38,00			—	—	
2301-3703	—	2301-0218	—	—	—	—	—	38,25			—	—	
2301-3704	—	2301-0133	—	—	—	—	—	38,50	200	349	—	—	
2301-3705	—	2301-0135	—	—	—	—	—	39,00			—	—	
2301-3706	—	2301-0219	—	—	—	—	—	39,25			—	—	
2301-3707	—	2301-0136	—	—	—	—	—	39,50			—	—	
2301-3708	—	2301-0137	—	—	—	—	—	40,00			4	—	
2301-3709	2301-3909	2301-0139	—	—	—	2301-3073	—	40,50			—	—	
2301-3711	—	2301-0141	—	—	—	2301-3074	—	41,00			—	—	
2301-3712	—	2301-0220	—	—	—	2301-3075	—	41,25	205	354	—	—	
2301-3713	—	2301-0142	—	—	—	2301-3076	—	41,50			—	—	
2301-3714	—	2301-0144	—	—	—	2301-3077	—	42,00			—	—	
2301-3715	—	2301-0221	—	—	—	2301-3078	—	42,50	210	359	—	—	
2301-3716	—	2301-0146	—	—	—	2301-3079	—	43,00			—	—	

Продолжение

Размеры в мм

Сверла повышенной точности классов А1 и А				Сверла нормальной точности классов В1 и В				d	l	Сверла с нормальным хвостовиком		Сверла с усиленным хвостовиком	
с нормальным хвостовиком		с усиленным хвостовиком		с нормальным хвостовиком		с усиленным хвостовиком				L	L	Конус Морзе	Конус Морзе
Обозначение	Применение	Обозначение	Применение	Обозначение	Применение	Обозначение	Применение						
2301-3717		2301-3917		2301-0222		2301-3081		43,25					
2301-3718		2301-3918		2301-0147		2301-3082		43,50					
2301-3719		2301-3919		2301-0149		2301-3083		44,00	210	359		337	
2301-3721		2301-3921		2301-0150		2301-3084		44,50					
2301-3722		2301-3922		2301-0153		2301-3085		45,00					
2301-3723		2301-3923		2301-0223		2301-3086		45,25					
2301-3724		2301-3924		2301-0224		2301-3087		45,50					
2301-3725		2301-3925		2301-0154		2301-3088		46,00			4		5
2301-3726		2301-3926		2301-0155		2301-3089		46,50	215	354		402	
2301-3727		2301-3927		2301-0158		2301-3091		47,00					
2301-3728		2301-3928		2301-0159		2301-3092		47,50					
2301-3729		2301-3929		2301-0161		2301-3093		48,00					
2301-3731		2301-3931		2301-0162		2301-3094		48,50	220	369			407
2301-3732		2301-3932		2301-0164		2301-3095		49,00					
2301-3733		2301-3933		2301-0165		2301-3096		49,50					

Размеры в мм

Сверла повышенной точности классов А1 и А				Сверла нормальной точности классов В1 и В				d	Сверла с нормальным хвостовиком		Сверла с усиленным хвостовиком	
Обозначение	Применяемость	С усиленным хвостовиком	Применяемость	Обозначение	Применяемость	С нормальным хвостовиком	Применяемость		А	Конус Морзе	Л	Конус Морзе
2301-3734		2301-3934		2301-0166		2301-3097		220	369	407	5	
2301-3735		2301-3935		2301-0167		2301-3098		50,00	374	412		
2301-3736		—		2301-0168		—		50,50				
2301-3737		—		2301-0169		—		51,00				
2301-3738		—		2301-0170		—		51,50	412			
2301-3739		—		2301-0171		—		52,00				
2301-3741		—		2301-0172		—		53,00				
2301-3742		—		2301-0173		—		54,00				
2301-3743		—		2301-0174		—		55,00	417			
2301-3744		—		2301-0175		—		56,00				
2301-3745		—		2301-0176		—		57,00				
2301-3746		—		2301-3126		—		58,00	422			
2301-3747		—		2301-0177		—		59,00				
2301-3748		—		2301-0178		—		60,00				
2301-3749		—		2301-0179		—		61,00	427			
								62,00				

Продолжение

Размеры в мм

Сверла повышенной точности классов А1 и А				Сверла нормальной точности классов В1 и В				d	l	Сверла с нормальным хвостовиком		Сверла с усиленным хвостовиком
с нормальным хвостовиком		с усиленным хвостовиком		с нормальным хвостовиком		с усиленным хвостовиком				Л	Кonus Морзе	
Обозначение	Примечание	Обозначение	Примечание	Обозначение	Примечание	Обозначение	Примечание	Л	Кonus Морзе	Л	Кonus Морзе	
2301-3751	—	2301-0180	—	2301-3102	—	63,00	240	427	—	—	—	
2301-3752	2301-3952	2301-3101	2301-3102	2301-3103	2301-3105	64,00	245	432	499	—	—	
2301-3753	2301-3953	2301-0181	2301-3103	2301-3104	2301-3105	65,00	250	437	504	—	6	
2301-3754	2301-3954	2301-3104	2301-3105	2301-3106	2301-3107	66,00	255	442	509	—	—	
2301-3755	2301-3955	2301-0182	2301-3106	2301-3107	2301-3108	67,00	260	447	514	—	—	
2301-3756	2301-3956	2301-3108	2301-3109	2301-3111	2301-3112	68,00	260	514	—	—	—	
2301-3757	2301-3957	2301-0183	2301-3110	2301-3111	2301-3112	69,00	260	—	—	—	—	
2301-3758	2301-3958	2301-3113	2301-3113	2301-3114	2301-3115	70,00	260	—	—	—	—	
2301-3759	2301-3959	2301-0185	2301-3114	2301-3115	2301-3116	71,00	260	—	—	—	—	
2301-3761	2301-3961	2301-3116	2301-3115	2301-3117	2301-3119	72,00	260	—	—	—	—	
2301-3762	2301-3962	2301-3118	2301-3116	2301-3119	2301-3121	73,00	260	—	—	—	—	
2301-3763	2301-3963	2301-0186	2301-3117	2301-3121	2301-3123	74,00	260	—	—	—	—	
2301-3764	2301-3964	2301-3122	2301-3118	2301-3123	—	75,00	260	—	—	—	—	
2301-3765	2301-3965	2301-3124	2301-3119	—	—	76,00	260	—	—	—	—	
2301-3766	—	2301-0187	2301-3122	—	—	77,00	260	—	—	—	—	
2301-3767	—	2301-3125	2301-3123	—	—	78,00	260	—	—	—	—	
2301-3768	—	2301-0188	2301-3124	—	—	79,00	260	—	—	—	—	
2301-3769	—	—	2301-3125	—	—	80,00	260	—	—	—	—	

Пример условного обозначения сверла повышенной точности, диаметром $d=15$ мм с нормальным хвостовиком, класса точности А:

Сверло 2301—3602 ГОСТ 10903—77

То же, класса точности А1:

Сверло 2301—3602—А1 ГОСТ 10903—77

Пример условного обозначения сверла нормальной точности, диаметром $d=15$ мм с нормальным хвостовиком, класса точности В:

Сверло 2301—0050 ГОСТ 10903—77

То же, класса точности В1:

Сверло 2301—0050—В1 ГОСТ 10903—77

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Размеры конусов Морзе — по ГОСТ 25557—82.

4. Технические требования — по ГОСТ 2034—80.

5. Сверла могут выполняться как с шейкой, так и без нее. Размеры шейки не регламентируются.

6. Конструктивные элементы и геометрические параметры режущих элементов сверл — по ГОСТ 4010—77.

Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 39 1221.

На обложке и первой странице под обозначением стандарта проставить обозначение: (СТ СЭВ 275—87).

Пункт 1 дополнить абзацем: «Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 275—87».

Пункт 2. Таблица. Головка. Исключить класс точности: А

графа *l*. Заменить значения для диаметров: 48,0 мм — 215 на 220; 60,0 мм — 240 на 235;

графа *L*. Заменить значения для диаметров: 48,0 мм — 364 на 369; 402 на 407; 60,0 мм — 427 на 422;

графа «Конус Морзе». Для сверл с усиленным хвостовиком диаметром 76,0 мм проставить значение: 6.

Исключить пример условного обозначения сверла класса точности А.

Стандарт дополнить пунктами — 5а, 7 и справочным приложением:

«5а. Направление спирали сверла — правое. Сверла с левым направлением спирали изготавливаются по согласованию с потребителем.

7. Основные размеры сверл с промежуточными диаметрами, отличающимися от регламентируемых в стандарте, указаны в справочном приложении.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ СВЕРЛ С ПРОМЕЖУТОЧНЫМИ ДИАМЕТРАМИ

Основные размеры сверл с промежуточными диаметрами, отличающимися от регламентируемых в стандарте, должны соответствовать указанным в таблице.

<i>d</i>		<i>l</i>	Сверла с нормальным хвостовиком		Сверла с усиленным хвостовиком	
свыше	до		<i>L</i>	Конус Морзе	<i>L</i>	Конус Морзе
4,25	4,75	47	128			
4,75	5,30	52	133			
5,30	6,00	57	138			
6,00	6,70	63	144			
6,70	7,50	69	150	1	—	

(Продолжение см. с. 130)

d		l	Сверла с нормальным хвостовиком		Сверла с усиленным хвостовиком		
свыше	до		L	Конус Морзе	L	Конус Морзе	
7,50	8,50	75	156	1	—	—	
8,50	9,50	81	162				
9,50	10,60	87	168				
10,60	11,80	94	175				
11,80	13,20	101	182				
13,20	14,00	108	189				
14,00	15,00	114	212				
15,00	16,00	120	218				
16,00	17,00	125	223				
17,00	18,00	130	228				
18,00	19,00	135	233	2	—		
19,00	20,00	140	238				
20,00	21,20	145	243				
21,20	22,40	150	248				
22,40	23,02	155	253				
23,02	23,60		276				
23,60	25,00	160	281				
25,00	26,50	165	286				
26,50	28,00	170	291				
28,00	30,00	175	296				
30,00	31,50	180	301	3	—		
31,50	31,75	185	306				
31,75	33,50		334				
33,50	35,50		190			339	
35,50	37,50		195			344	
37,50	40,00		200			349	
40,00	42,50		205			354	
42,50	45,00		210			359	
45,00	47,50		215			364	
47,50	50,00		220			369	
50,00	50,80		225	374	4	—	
50,80	53,00	225	412				
53,00	56,00	230	417				
56,00	60,00	235	422				
60,00	63,00	240	427				
60,00	63,00	240	427	5			—
60,00	63,00	240	427				
60,00	63,00	240	427				
60,00	63,00	240	427				
60,00	63,00	240	427				
60,00	63,00	240	427				
60,00	63,00	240	427				
60,00	63,00	240	427				
60,00	63,00	240	427				
60,00	63,00	240	427				

(Продолжение см. с. 131)

(Продолжение изменения к ГОСТ 10903—77)

Продолжение

<i>d</i>		<i>l</i>	Сверла с нормальным хвостовиком		Сверла с усиленным хвостовиком	
свыше	до		<i>L</i>	Конус Морзе	<i>L</i>	Конус Морзе
63,00	67,00	245	432	5	499	6
67,00	71,00	250	437		504	
71,00	75,00	255	442		509	
75,00	76,20	260	447		514	
76,20	80,00		514	6	—	—
80,00	85,00	265	519		—	

(Продолжение см. с. 132)

(Продолжение изменения к ГОСТ 10903—77)

Длины L и l могут изменяться в пределах одного интервала диаметров между минимальным и максимальным значениями, соответствующими приведенным в таблице для ближайшего нижнего и верхнего пределов интервала (с увеличением или уменьшением в случае, когда рассматривается полная длина на разность между длинами двух конусов, если конус, сочитавшийся с одним из двух соседних интервалов, больше или меньше чем конус в рассматриваемом интервале).

Например, для диаметра 15 мм длина L может изменяться между 108 и 120 мм при номинальном значении 114 мм с допуском ± 6 мм. Так как допуск на длину L такой же, как на длину (± 6 мм), то может изменяться между 206 и 218 мм при номинальном значении 212 мм»;

пример условного обозначения дополнить примечанием: «Примечание. Для сверл с левым направлением спирали к условному обозначению добавляется буква Л».

(ИУС № 7 1988 г.)